

MULTICLIP CLS

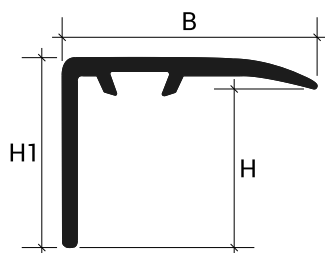
DESCRIPTION DU PRODUIT



Nez de marche pour terminer proprement le coin de la marche en utilisant le même matériau que le revêtement. Il rend la marche en même temps plus visible et en améliore la durée. Il protège de façon efficace les chants des contremarches et girones contre les ébréchures et il en masque les éventuels défauts de coupe et de jonction.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium

H = 22 mm

H1 = 25 mm

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

ALUMINIUM SUBLIMÉ :

Le procédé de peinture et de sublimation permet d'obtenir une finition esthétique de haute qualité. Il se compose d'une première phase, similaire à l'application d'une peinture en poudre, et d'une seconde phase utilisant la technologie de transfert par sublimation. Ce procédé permet de transférer des images ou des décorations d'un film sur un objet, généralement en métal, par la chaleur et la pression, créant ainsi une finition esthétique durable.

En plus de présenter des effets décoratifs réalistes, elle conserve également les caractéristiques d'une peinture électrostatique à base de poudres de polyester.



multiclip >> CLS250 en Aluminium Anodisé		
Cod.	B mm	Finition
CLS250AS270	25	AS - Argent
CLS250AO270	25	AO - Or
CLS250AB270	25	AB - Bronze

multiclip >> CLS250 en Aluminium Effet Bois à haute résistance		
Cod.	B mm	Finition
CLS250RS270	25	RS - Blanchi
CLS250AC270	25	AC - Erable
CLS250FA270	25	FA - Hêtre
CLS250RO270	25	RO - Rouvre
CLS250CI270	25	CI - Cerisier
CLS250NC270	25	NC - Noyer Clair
CLS250NS270	25	NS - Noyer Foncé
CLS250WE270	25	WE - Wengé

APPLICATION

1. Choisissez le profil MULTICLIP (finition), le profil CLB (base) et le profil CL (clip de réglage).
2. Coupez les profilés à la longueur souhaitée ;
3. Étalez la colle sur la zone d'application de la base ou fixez-la avec des vis ;
4. Posez les planchers en les posant sur les côtés de la base, en laissant libre l'espace qui accueillera le profilé CL (clip) ;
5. Insérez le profil CL dans la rainure en queue d'aronde appropriée du profil de finition MULTICLIP ;
6. Enfin, insérez les profilés nouvellement couplés (MULTICLIP + CL) dans la base (CLB) en appliquant une pression progressivement plus grande, par exemple en plaçant une planche de bois sur le profilé et en la frappant légèrement avec un marteau en caoutchouc.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines ; leur utilisation doit donc être évaluée en fonction de l'attaque chimique prévue. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être sujets à la corrosion ; tout résidu d'adhésifs et de mastics utilisés doit donc être immédiatement éliminé. Lors de la pose, utilisez la quantité d'adhésif appropriée et respectez les temps de séchage afin d'éviter la formation de cavités où l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profiltec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

Profiltec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
e-mail: france@profiltec.com

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec finition _____
 _____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm.
 Système de profilé composé d'une base, d'un clip de connexion et d'un profilé de recouvrement et de finition pour le
 périmètre du sol.

Profilé de type _____ de la société Profilitec, destiné à la jonction, à la connexion et à la finition de
 planchers d'épaisseurs différentes, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes
 et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m